

Grilamid L XE 11357 natural

PA12-I-GB10

EMS-GRIVORY

| Mechanische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|------------------------------------|--------------------|-------------------|---------------|
| Zug-Modul | 1500 / 1000 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Streckspannung | 30 / 30 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Streckdehnung | 4.5 / 12 | % | ISO 527-1/-2 |
| Bruchspannung | 30 / - | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchdehnung | - / >50 | % | ISO 527-1/-2 |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C) | N / N | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) | N / N | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | 20 / 20 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | 8 / 8 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| Mechanische Eigenschaften (TPE) | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|---------------|---------|---------------|
| Shorehärte D (15s) | 70 / - | - | ISO 868 |

| Thermische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|-----------------|---------|-----------------|
| Schmelztemperatur (10°C/min) | 178 / - | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa) | 50 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa) | 110 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel) | 125 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | 130 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Brennbarkeit bei Dicke h | HB / - | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 0.8 / - | mm | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd) | 90 - 100 | °C | ISO 2578 |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig) | 145 | °C | EMS |

| Elektrische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|-------------------------------------|------------------|---------|---------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand | 1E9 / 1E9 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand | - / 1E11 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit | 38 / 38 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung | - / 600 | - | IEC 60112 |

| Andere Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|----------------------|----------------|-------------------|----------------|
| Wasseraufnahme | 1.5 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtaufnahme | 0.6 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte | 910 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

| Rheol./Phys. Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|----------------|---------|-----------------|
| Verarbeitungsschwindigkeit (parallel) | 1.1 / - | % | ISO 294-4, 2577 |
| Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht) | 1.5 / - | % | ISO 294-4, 2577 |

| Verarbeitung Spritzgießen | Wert | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| Trichterzone | ≤40 | °C | - |
| Förderzone | 240 - 260 | °C | - |
| Kompressionszone | 245 - 265 | °C | - |
| Plastifizierzone | 250 - 270 | °C | - |
| Düse | 250 - 270 | °C | - |
| Schmelze | 250 - 270 | °C | - |
| Werkzeugoberflächentemperatur | ≤40 | °C | - |
| Einspritzgeschwindigkeit | Tief - Mittel | - | - |
| Druck | 300 - 800 | bar | - |
| Dynamic pressure (hydraulic) | 50 - 100 | bar | - |
| Schneckenumfangsgeschwindigkeit | 0.08 - 0.16 | m/s | - |

Grilamid L XE 11357 natural

PA12-I-GB10

EMS-GRIVORY

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika

Industrie & Konsumgüter

Sport & Freizeit
